



Producent: Corab Sp. z o.o. ul. Michała Kajki 4
10-547 Olszyn, Poland

WAŻNE :

Zachować do późniejszego stosowania - Przeczytać uważnie.

INSTRUKCJA MONTAŻU, UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI

System mocowań Corab **PI-033**

Dach płaski **na szynie SM-24x47**, inwazyjny, kąt 35 stopni, panel pionowo

Wykonanie: Aluminium 6060 T66, Stal nierdzewna A2.

Klauzula prawna

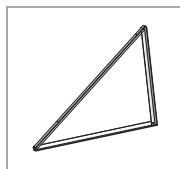
Niniejsza instrukcja określa jedynie minimalne standardy bezpieczeństwa montażu i użytkowania systemu mocowań paneli fotowoltaicznych. Zwracamy uwagę na fakt, że instrukcja nie stanowi projektu instalacji fotowoltaicznej i nie może projektu takiego zastępować. Właściwy dobór systemu mocowań paneli fotowoltaicznych oraz elementów wchodzących w jego skład należy do osób, które bezpośrednio dokonują montażu takiego systemu.

Firma Corab sp. z o.o. jest producentem systemów montażowych do instalacji fotowoltaicznych. Wśród naszych produktów znajduje się całą gamę rozwiązań i materiałów. Produkty te są bardzo wysokiej jakości i są przystosowane do specjalistycznego wykorzystania w różnorodnych warunkach, a w tym na dachach płaskich lub skośnych. Proponowane przez nas rozwiązania uwzględniają różnorodność materiałów z jakich wykonane są pokrycia dachowe. Niemniej jako producent systemów mocowań nie ponosimy odpowiedzialności za ich prawidłowe wykorzystanie i ich prawidłowy montaż. Corab sp. z o.o. nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych oraz przewidywanych warunków umiejscowienia instalacji fotowoltaicznych. Jako producent Corab sp. z o.o. nie wykonuje również projektów instalacji fotowoltaicznych i nie nadzoruje ich montażu. Są to czynności pozostające w gestii wykonawców, którzy w ramach tych czynności powinni uwzględnić m.in. stan konstrukcji pokryć dachowych i jakość materiałów, z których są one zbudowane, a także miejscowe warunki pogodowe. Wykonawcom, którzy mają bezpośredni kontakt z klientami ostatecznymi, pozostawiony jest dobór użytych systemów, wszystkich wchodzących w ich skład elementów, a także sposobów ich łączenia z budynkami lub gruntem. Za działania tych osób Corab sp. z o.o. odpowiedzialności nie ponosi bowiem nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych i prawidłowości rozwiązań stosowanych przez wykonawców instalacji.

Jako producent systemów mocowań paneli fotowoltaicznych zwracamy uwagę na fakt, że bezpieczeństwo ich użytkowania wymaga systematycznych przeglądów instalacji dokonywanych przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach. Przeglądy takie powinny mieć miejsce nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy, a w każdym wypadku po wystąpieniu wiatrów o prędkości przekraczającej 79 km/h, gdyż nasze produkty są projektowane dla tzw. pierwszej strefy wiatrowej. Systemy nie mogą być poddane nadmiernemu pogorszeniu ich właściwości użytkowych i utracie ich sprawności technicznej.

Wszelkie zmiany konstrukcji systemów mocowań, a w tym ich łączenie, ich łączenie z elementami nie pochodzącymi od Corab sp. z o.o., modyfikowanie systemów, a w tym ich spawanie, skracanie, zmniejszanie ilości elementów podanych w instrukcji, a przeznaczonych do zbudowania konkretnego systemu, ich wydłużanie itp., nie stosowanie się do minimalnych zasad bezpieczeństwa wynikających z instrukcji, zwiększanie obciążenia systemów lub wykorzystywanie systemów w sposób niezgodny z przeznaczeniem powodują utratę uprawnień gwarancyjnych i mogą mieć bezpośredni wpływ na żywotność systemów oraz ich bezpieczne użytkowanie.

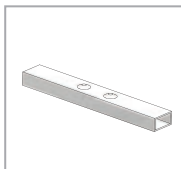
1. Zestawienie elementów:



Trójkątny wspornik montażowy TR-1

Index: XPF_TR001
Materiał: aluminium
Waga: 2,35 kg
Kąt: 35°

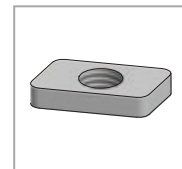
ilość - 3 szt.



Łącznik szyny LS AL

Index: XPF_L004
Materiał: aluminium
Waga: 0,056 kg

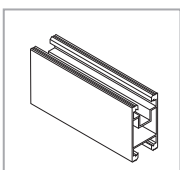
ilość - 2 szt.



Nakrętka młotkowa 28/15 M8

Index: M547
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,007 kg

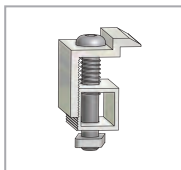
ilość - 6 szt.



Szyna montażowa ryflowana SM-25x47 2060 AL

Index: XPF_SM021
Materiał: aluminium
Waga: 1,57 kg

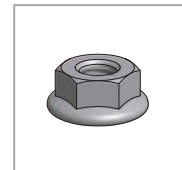
ilość - 4 szt.



Klema końcowa KK AL

Index: XPF_KL009
Materiał: aluminium
Waga: 0,064 kg

ilość - 4 szt.



Nakrętka kołnierkowa ząbkowana DIN 6923 M8

Index: M540
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,007 kg

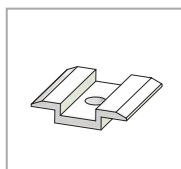
ilość - 6 szt.



Śruba imbusowa ISO 7380 M8x50

Index: M525
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,019 kg

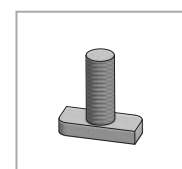
ilość - 6 szt.



Klema środkowa KS AL

Index: XPF_KL010
Materiał: aluminium
Waga: 0,015 kg

ilość - 6 szt.



Śruba młotkowa 28/15 M8x25

Index: M546
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,015 kg

ilość - 6 szt.

2. Wykaz narzędzi potrzebnych do montażu:

- klucz imbusowy rozmiar 5, 6 mm,
- klucze płasko-oczkowe rozmiar 13 i 15 mm,
- wkrętarka z regulacją obrotów.

3. Moment siły dokręcania śrub podczas montażu.

- Klemy środkowe i końcowe dokręcać z siłą 8,5 Nm,
- Śruby i nakrętki M8 dokręcać z siłą 18 Nm.

4. Liczba osób niezbędnych przy montażu.

- minimalnie 2 osoby.

5. Czas montażu.

- około 2,5 godziny.

6. Czynności montażowe.

[1] Pierwsze kroki- przygotowanie do montażu.

-Określić pole montażu.

A- Szerokość pola = liczba paneli w wierszu x (szerokość panela + 20 mm) + 40 mm

B- Wysokość pola = liczba paneli w kolumnie x (wysokość panela) + 40 mm

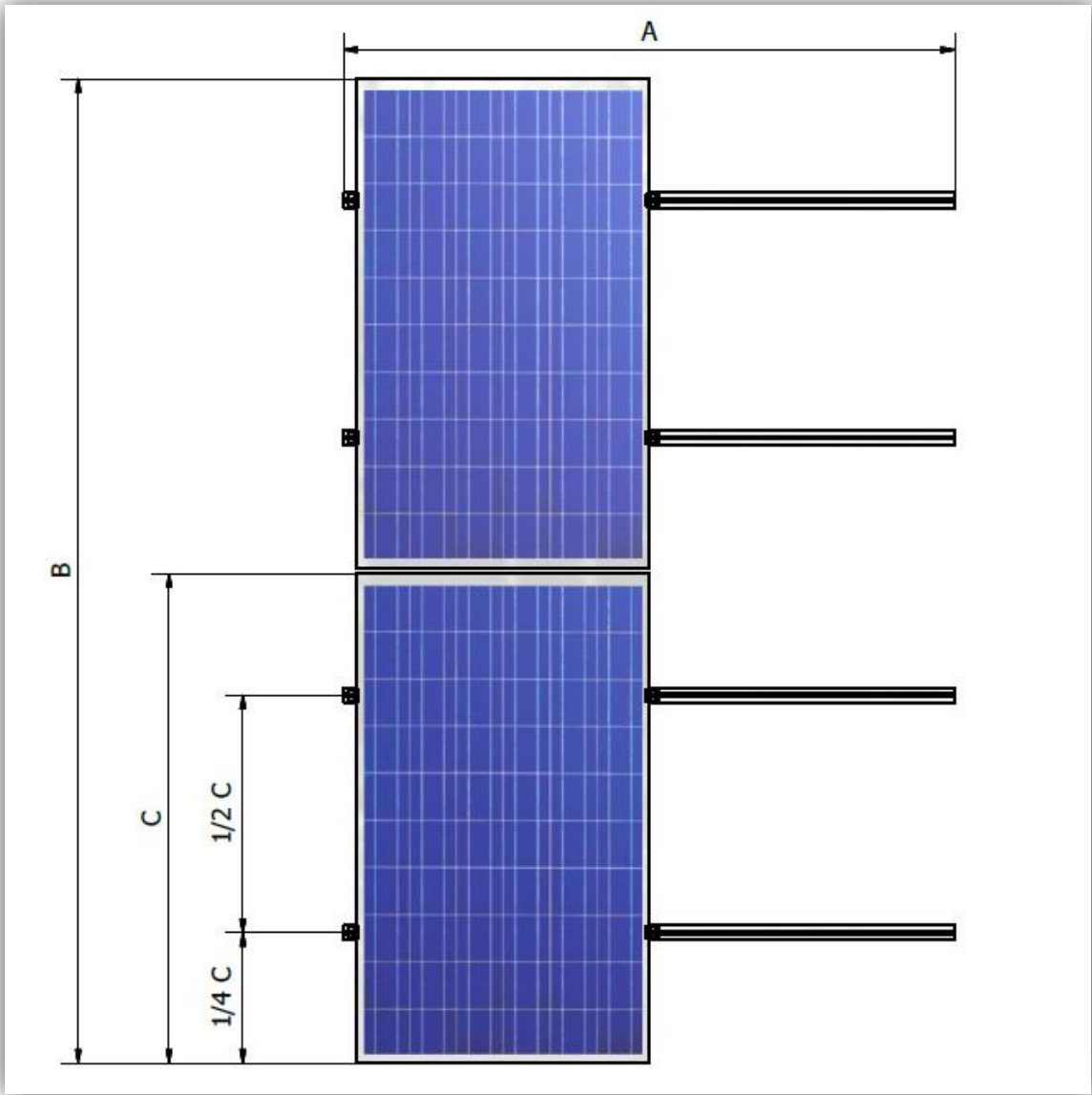
-Określić położenie szyn montażowych:

Pierwsza szyna od dołu w odległości $1/4C$ (C-wysokość panela) od dolnej krawędzi pola montażu.

Druga szyna od dołu w odległości $3/4C$ od dolnej krawędzi pola montażu.

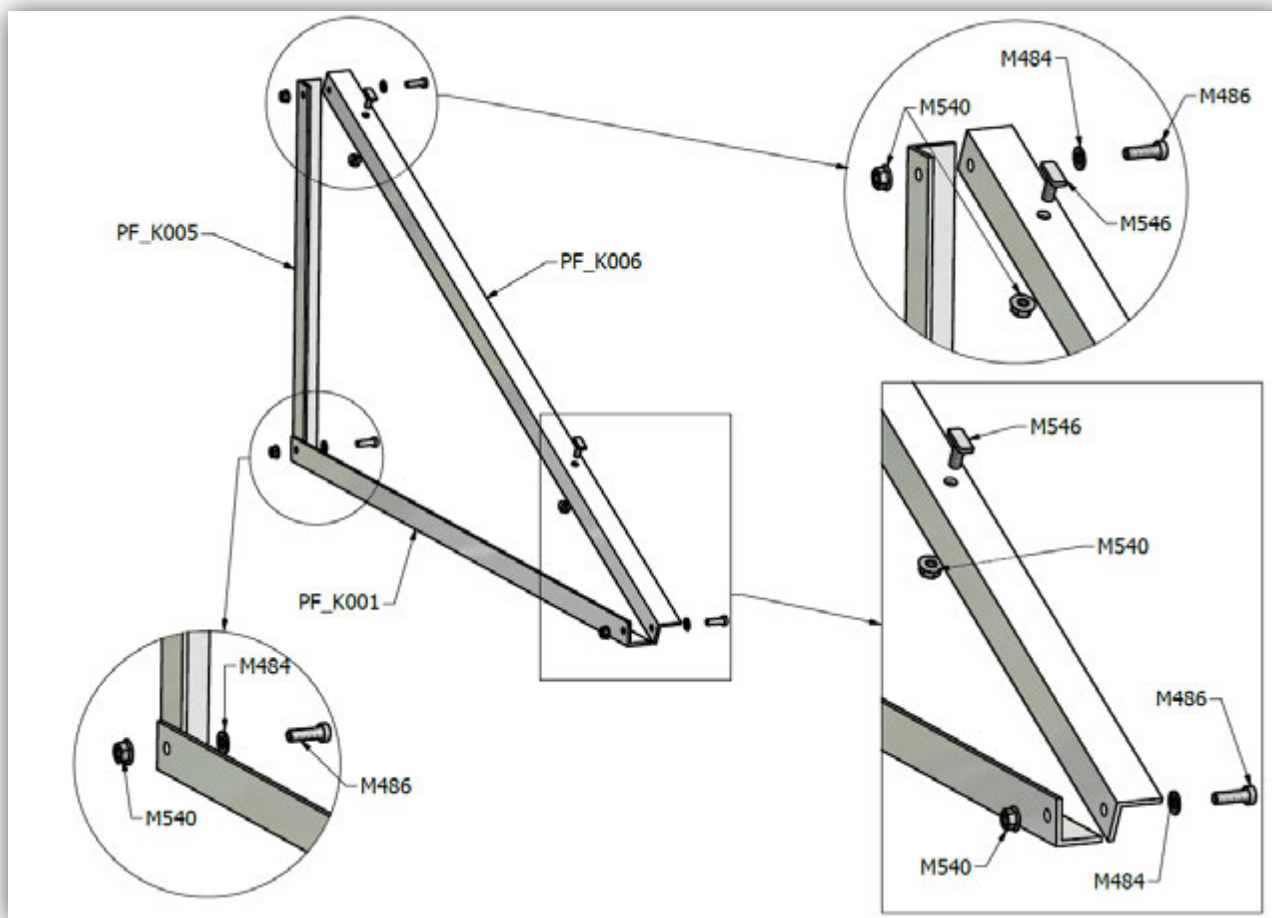
Położenie kolejnych szyn ustalamy stosując zasadę, że punkt mocowania panela powinien być w odległości $1/4$ wysokości panela. Uwzględnić należy też odległość między panelami ok. 20 mm.

-Określić punkty mocowania trójkątnych wsporników montażowych.

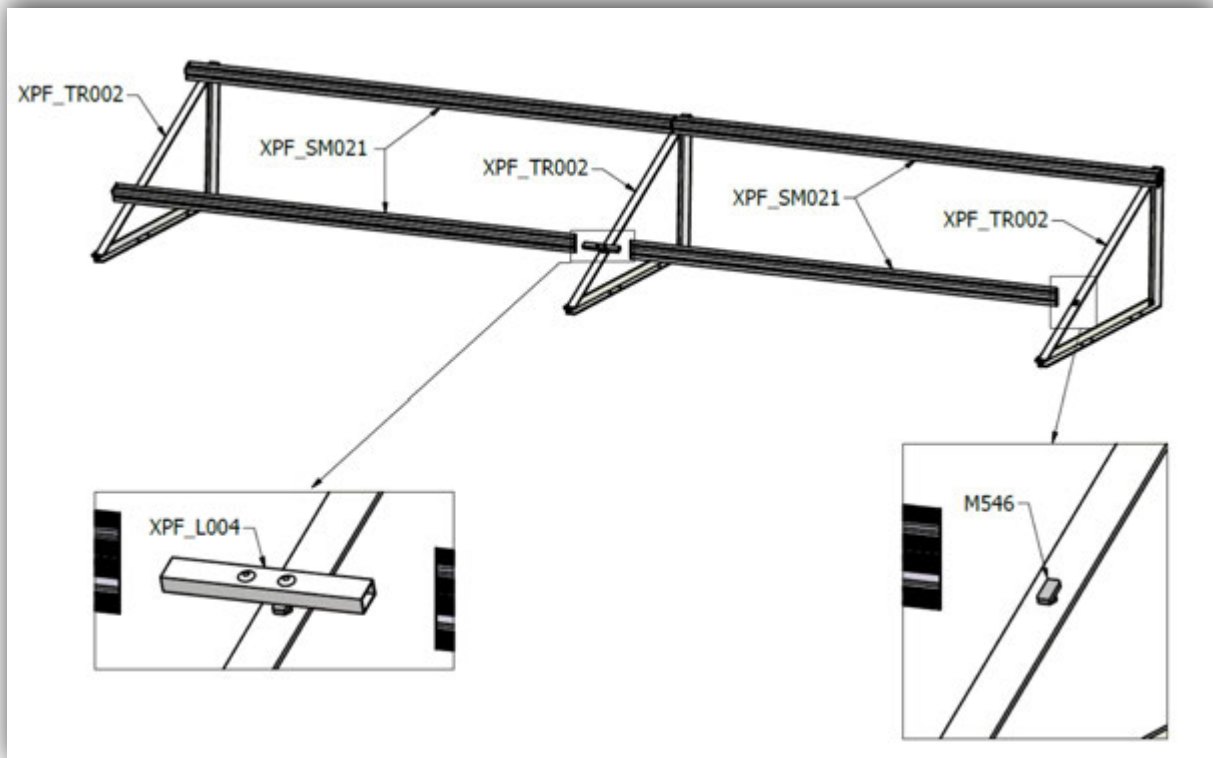


[1] Montaż trójkątnego wspornika montażowego na przykładzie wspornika TR-2.

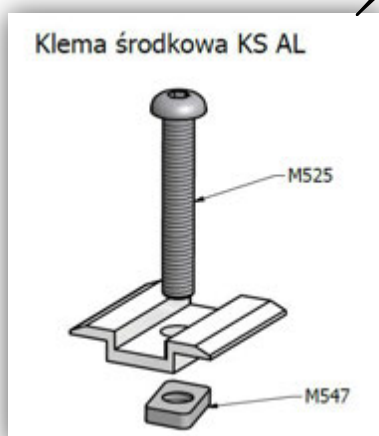
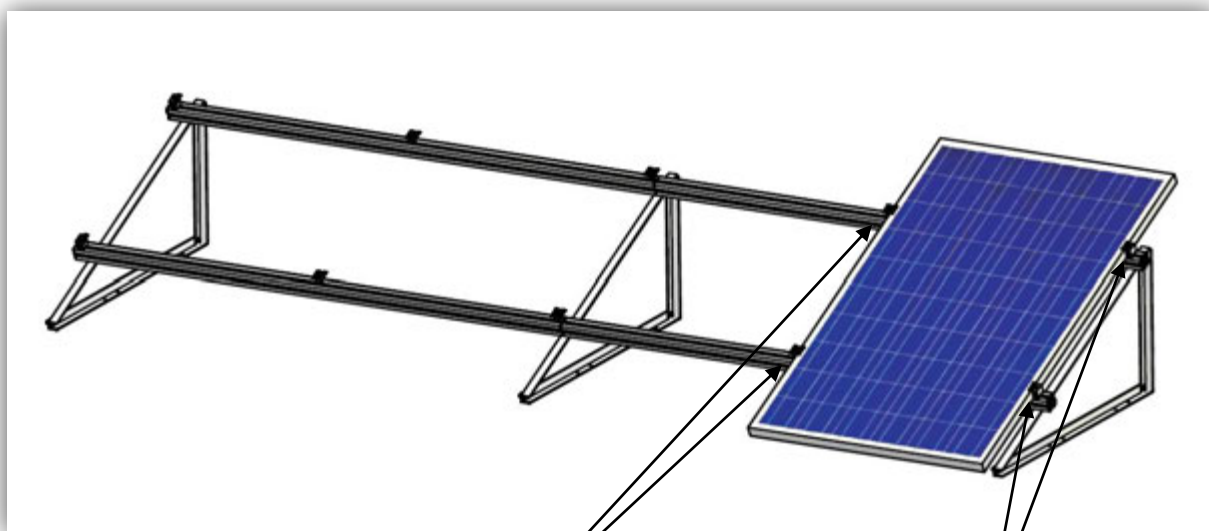
Skręcone wsporniki zamocować do podłoża za pomocą czterech kołków rozporowych do betonu 12x75 oraz wkrętów kluczowych M8x80.



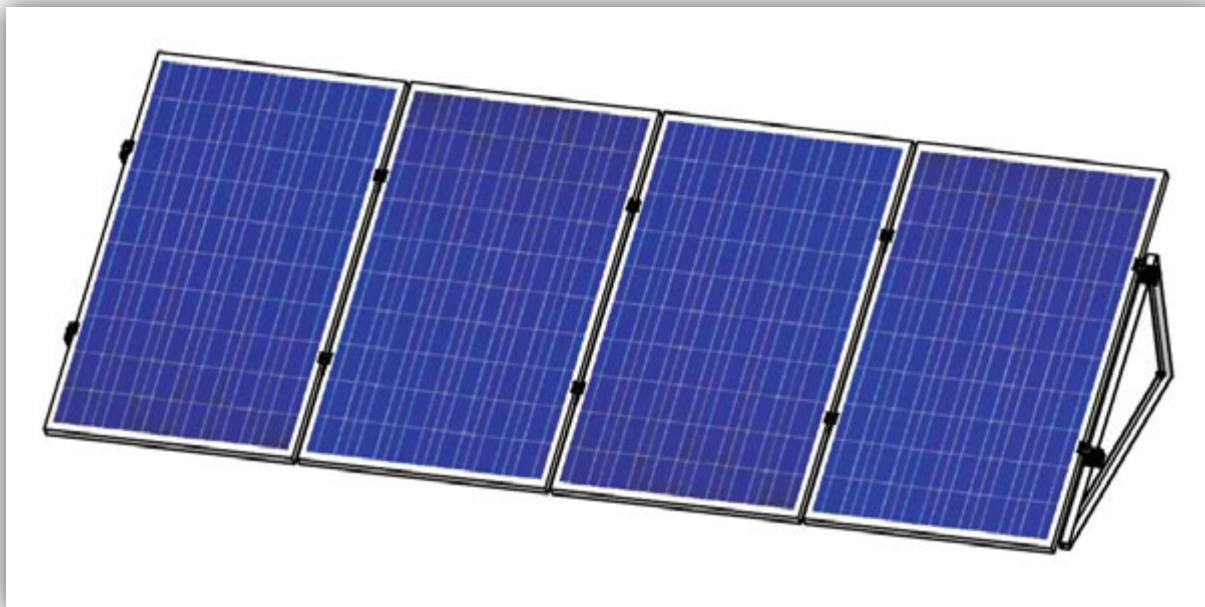
[2] Montaż szyn XPF_SM021 na wspornikach XPF_TR002. Szyny montażowe przykręcamy do wsporników za pomocą śrub M546 oraz nakrętek M540. Szyny łączymy ze sobą za pomocą łączników XPF_L004.



[3] Na szynach kładziemy pierwszy, skrajny panel i trzymając go montujemy klemy końcowe KK AL. Następnie wstępnie montujemy klemy środkowe KS AL nie skręcając ich. Zakładamy następnie kolejny panel i skręcamy panele klemami środkowymi. Czynność powtarzamy aż do zamontowania wszystkich paneli.



[4] Przykładowa konstrukcja z zamontowanymi panelami.



7. Kontrola stanu technicznego oraz konserwacja systemu mocującego w czasie użytkowania.

Użytkownik systemu montażowego powinien dokonywać systematycznych przeglądów okresowych konstrukcji, zwracając szczególną uwagę na połączenia śrubowe. W normalnych warunkach przeglądy powinny odbywać się nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy. W przypadku anomalii pogodowych, przegląd powinien być wykonany niezwłocznie po ich ustąpieniu.

Zabrania się jakiegokolwiek ingerencji w konstrukcję.

Wszelkie zmiany sposobu użytkowania elementów konstrukcji powodujące:

- zwiększenie projektowanego obciążania konstrukcji,
- ingerencję (spawanie, skracanie, wydłużanie, itp. :) w konstrukcję systemu mocującego, spowodują utratę gwarancji .

Konstrukcja powinna być użytkowana w sposób zgodny z jej przeznaczeniem i wymaganiami ochrony środowiska, oraz utrzymywana w należyтым stanie technicznym . Nie można dopuścić do nadmiernego pogorszenia jej własności użytkowych i sprawności technicznej.