



Producent: Corab Sp. z o.o. ul. Michała Kajki 4
10-547 Olszyn, Poland

WAŻNE :

Zachować do późniejszego stosowania - Przeczytać uważnie".

INSTRUKCJA MONTAŻU, UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI

System mocowań Corab T-021

Dach skośny na szynie trapezowej SMT-68, blacha trapezowa, panel pionowo.

Wykonanie: Aluminium 6060 T66, Stal nierdzewna A2.

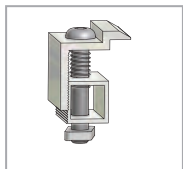
1. Zestawienie elementów:



Szyna montażowa trapezowa SMT-68x330 AL

Index: XPF_SM032
Materiał: aluminium
Waga: 0,524 kg

ilość: 10 szt.



Klema końcowa KK AL

Index: XPF_KL009
Materiał: aluminium
Waga: 0,064 kg

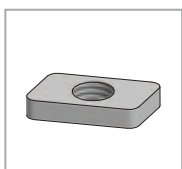
ilość: 4 szt.



Błachowkręt DIN 7504 M6x25

Index: M507
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,0076 kg

ilość: 60 szt.



Nakrętka młotkowa 28/15 M8

Index: M547
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,007 kg

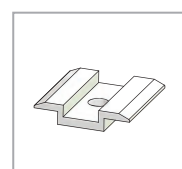
ilość: 6 szt.



Śruba imbusowa ISO 7380 M8x50

Index: M525
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,019 kg

ilość: 6 szt.



Klema środkowa KS AL

Index: XPF_KL010
Materiał: aluminium
Waga: 0,015 kg

ilość: 6 szt.

2. Wykaz narzędzi potrzebnych do montażu:

- klucz imbusowy rozmiar 5,
- wkrętarka z regulacją obrotów,
- końcówka nasadowa sześciokątna 10 mm.

3. Moment siły dokręcania śrub podczas montażu.

- Klemy środkowe i końcowe dokręcać z siłą 8,5 Nm,
- Blachowkręty dokręcać na wolnych obrotach.

4. Liczba osób niezbędnych przy montażu.

- minimalnie 2 osoby.

5. Czas montażu.

- około 2 godziny.

6. Czynności montażowe.

[1] Pierwsze kroki- przygotowanie do montażu.

-Określić pole montażu.

A- Szerokość pola = liczba paneli w wierszu x (szerokość panela + 20 mm) + 40 mm

B- Wysokość pola = liczba paneli w kolumnie x (wysokość panela) + 40 mm

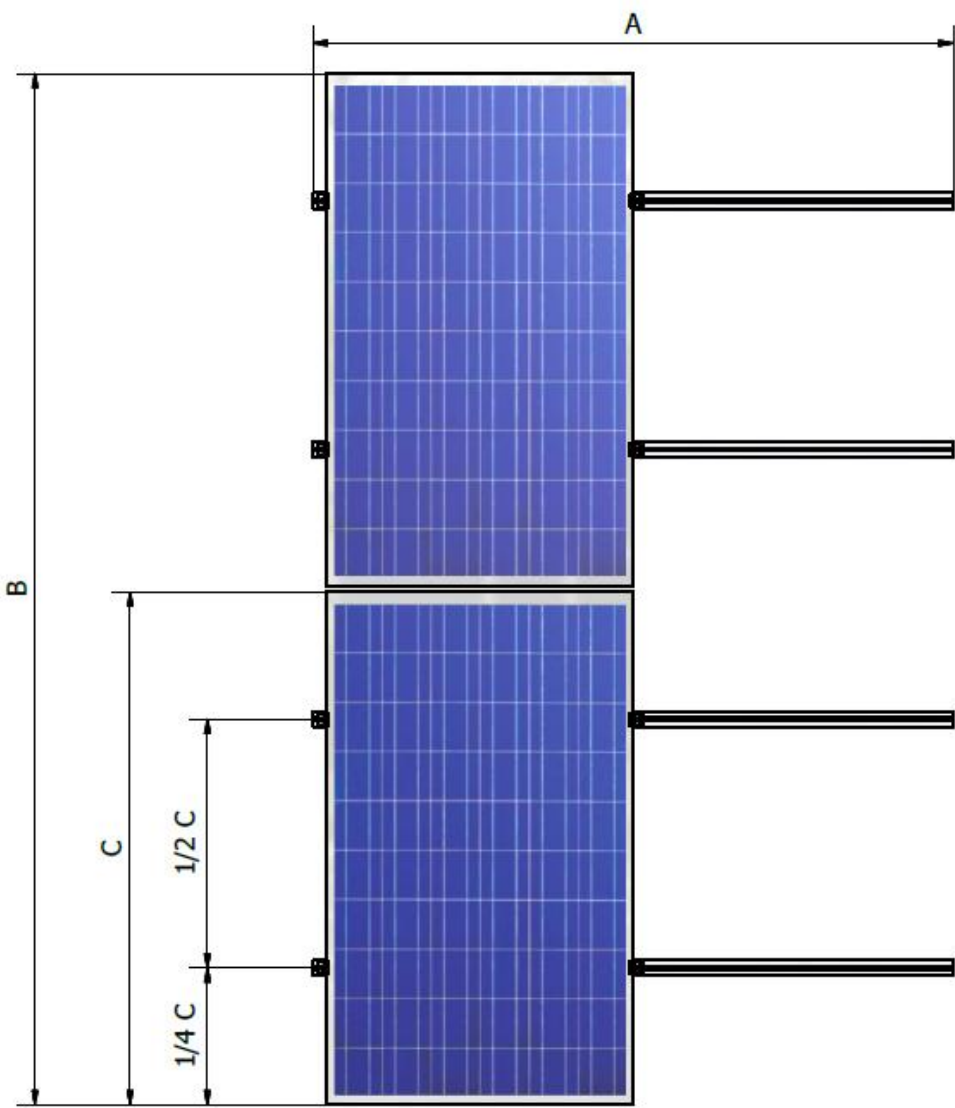
-Określić położenie szyn montażowych:

Pierwsza szyna od dołu w odległości $1/4C$ (C-wysokość panela) od dolnej krawędzi pola montażu.

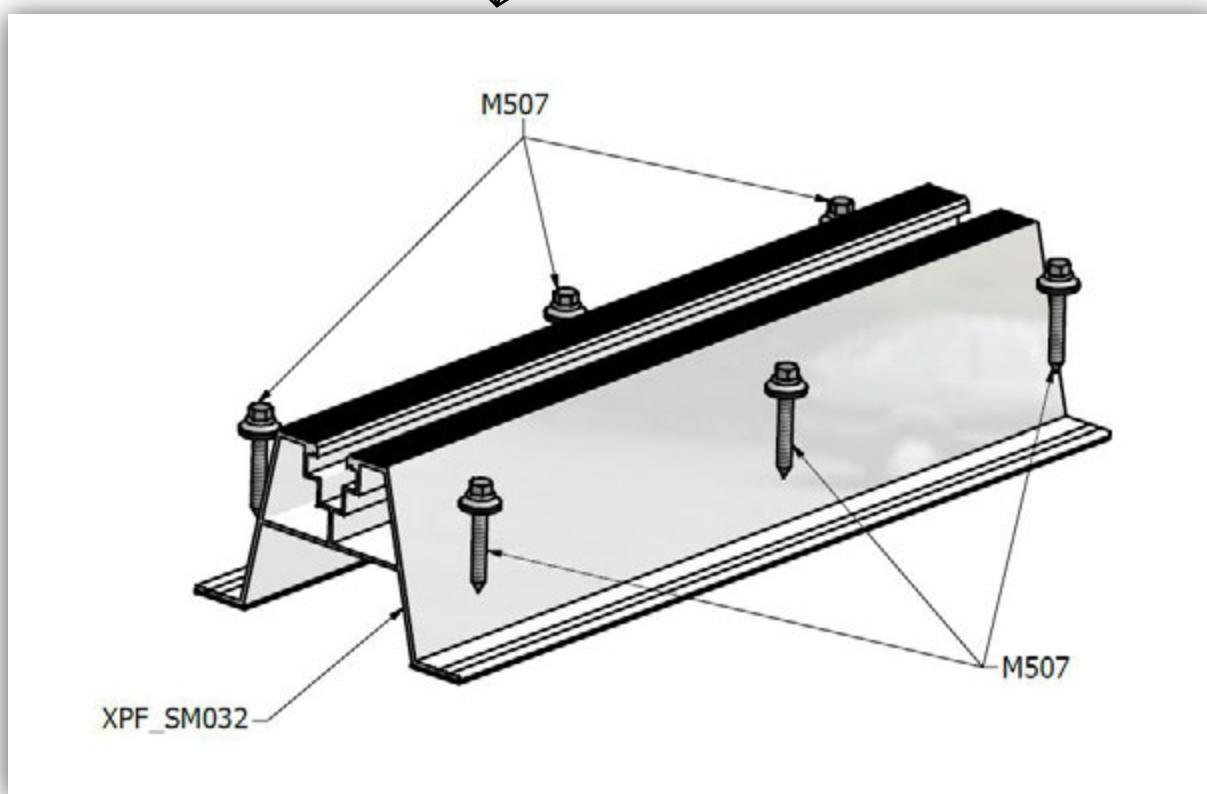
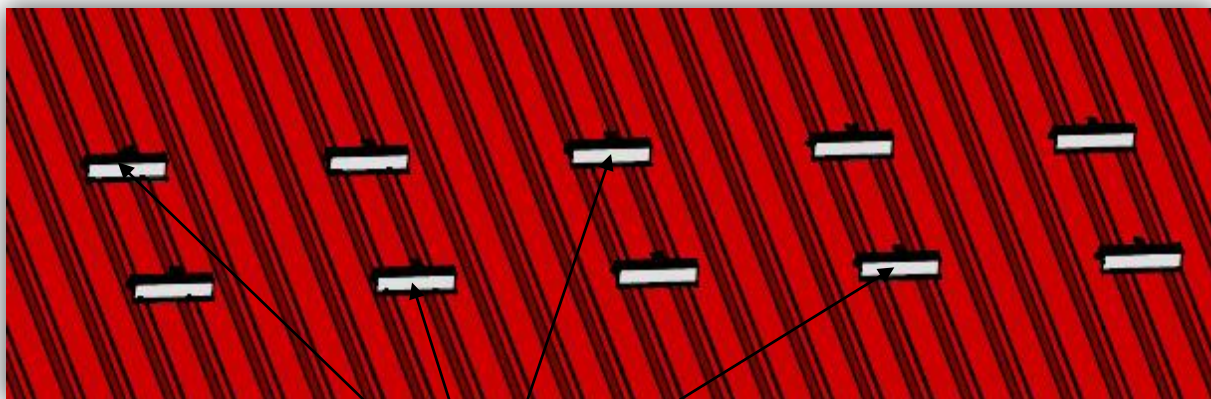
Druga szyna od dołu w odległości $3/4C$ od dolnej krawędzi pola montażu.

Położenie kolejnych szyn ustalamy stosując zasadę, że punkt mocowania panela powinien być w odległości $1/4$ wysokości panela. Uwzględnić należy też odległość między panelami ok. 20 mm.

-Określić punkty mocowania szyn montażowych trapezowych SMT-68x330 AL.

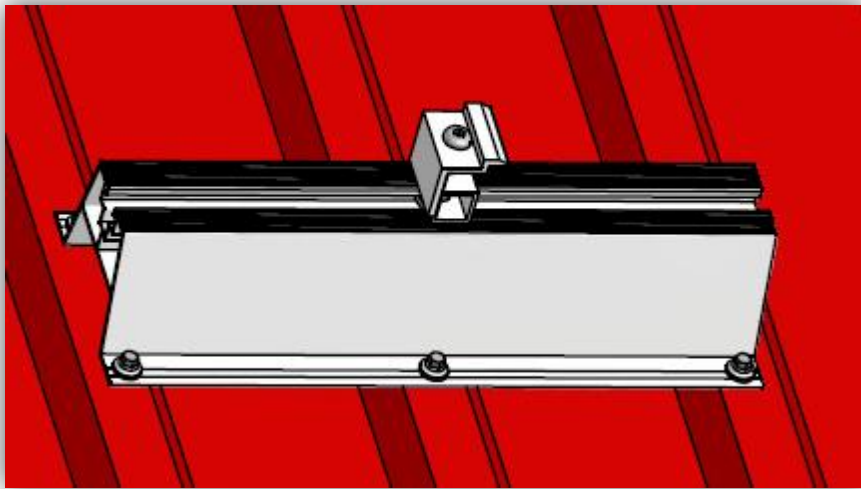


[2] Montaż Szyn montażowych SMT-68x330 AL. Na połaci dachowej wyznaczyć punkty montażu szyn. W wyznaczonych miejscach zamontować szyny montażowe SMT-68x330 AL za pomocą blachowkrętów M507.

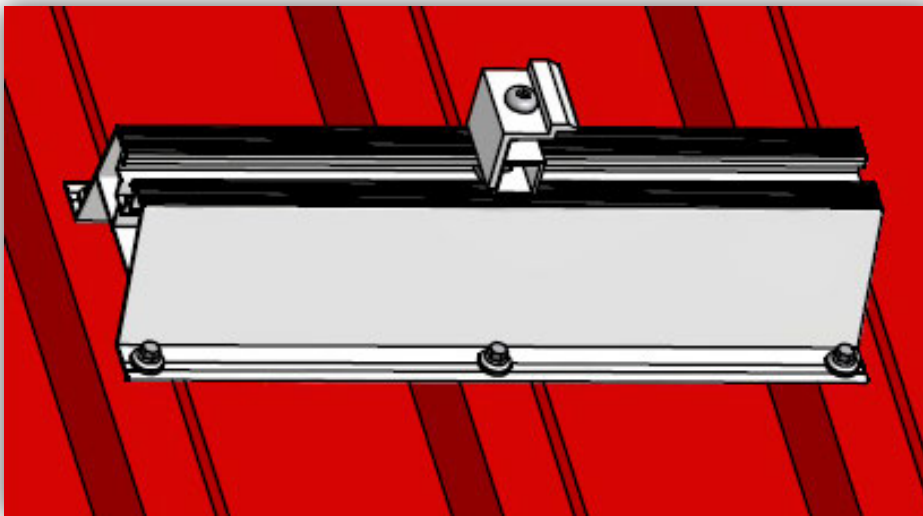


[3] Na zamontowanych szynach XPF_SM032 mocujemy wstępnie klemy:

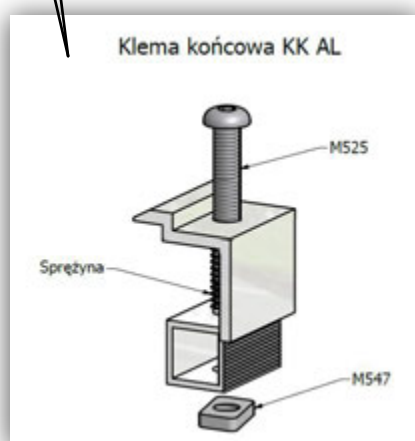
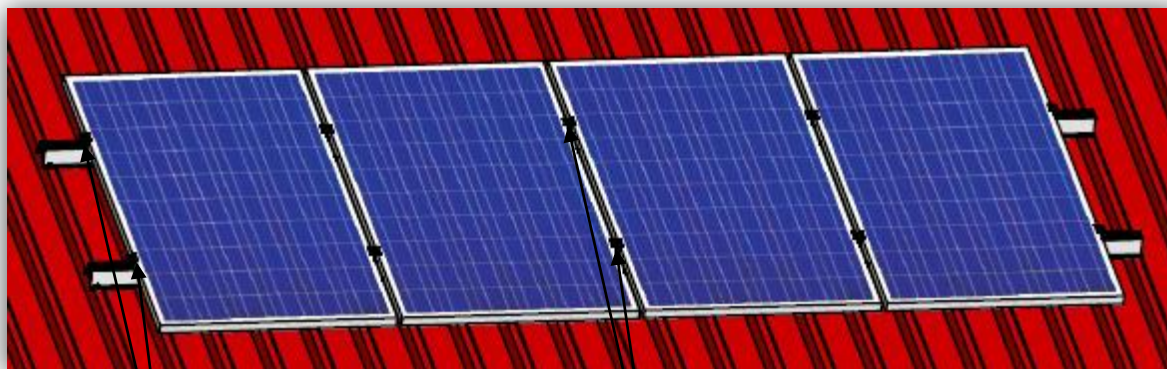
-końcowe KK AL



-oraz klemy środkowe KS AL



[4] Na szynach kładziemy pierwszy, skrajny panel i trzymając go dokręcamy klemy końcowe KK AL. Następnie wstępnie skręcamy klemy środkowe KS AL. Następnie zakładamy kolejny panel i skręcamy panele klemami środkowymi. Czynność powtarzamy aż do zamontowania wszystkich paneli.



[5] Przykładowa konstrukcja z zamontowanymi panelami.



7. Kontrola stanu technicznego oraz konserwacja systemu mocującego w czasie użytkowania.

Użytkownik systemu montażowego powinien dokonywać systematycznych przeglądów okresowych konstrukcji, zwracając szczególną uwagę na połączenia śrubowe. W normalnych warunkach przeglądy powinny odbywać się nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy. W przypadku anomalii pogodowych, przegląd powinien być wykonany niezwłocznie po ich ustąpieniu.

Zabrania się jakiegokolwiek ingerencji w konstrukcję.

Wszelkie zmiany sposobu użytkowania elementów konstrukcji powodujące:

- zwiększenie projektowanego obciążania konstrukcji,
- ingerencję (spawanie, skracanie, wydłużanie, itp. :) w konstrukcję systemu mocującego, spowodują utratę gwarancji .

Konstrukcja powinna być użytkowana w sposób zgodny z jej przeznaczeniem i wymaganiami ochrony środowiska, oraz utrzymywana w należytych stanie technicznym . Nie można dopuścić do nadmiernego pogorszenia jej własności użytkowych i sprawności technicznej.

Klauzula prawna

Niniejsza instrukcja określa jedynie minimalne standardy bezpieczeństwa montażu i użytkowania systemu mocowań paneli fotowoltaicznych. Zwracamy uwagę na fakt, że instrukcja nie stanowi projektu instalacji fotowoltaicznej i nie może projektu takiego zastępować. Właściwy dobór systemu mocowań paneli fotowoltaicznych oraz elementów wchodzących w jego skład należy do osób, które bezpośrednio dokonują montażu takiego systemu.

Firma Corab sp. z o.o. jest producentem systemów montażowych do instalacji fotowoltaicznych. Wśród naszych produktów znajduje się całą gamę rozwiązań i materiałów. Produkty te są bardzo wysokiej jakości i są przystosowane do specjalistycznego wykorzystania w różnorodnych warunkach, a w tym na dachach płaskich lub skośnych. Proponowane przez nas rozwiązania uwzględniają różnorodność materiałów z jakich wykonane są pokrycia dachowe. Niemniej jako producent systemów mocowań nie ponosimy odpowiedzialności za ich prawidłowe wykorzystanie i ich prawidłowy montaż. Corab sp. z o.o. nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych oraz przewidywanych warunków umiejscowienia instalacji fotowoltaicznych. Jako producent Corab sp. z o.o. nie wykonuje również projektów instalacji fotowoltaicznych i nie nadzoruje ich montażu. Są to czynności pozostające w gestii wykonawców, którzy w ramach tych czynności powinni uwzględnić m.in. stan konstrukcji pokryć dachowych i jakość materiałów, z których są one zbudowane, a także miejscowe warunki pogodowe. Wykonawcom, którzy mają bezpośredni kontakt z klientami ostatecznymi, pozostawiony jest dobór użytych systemów, wszystkich wchodzących w ich skład elementów, a także sposobów ich łączenia z budynkami lub gruntem. Za działania tych osób Corab sp. z o.o. odpowiedzialności nie ponosi bowiem nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych i prawidłowości rozwiązań stosowanych przez wykonawców instalacji.

Jako producent systemów mocowań paneli fotowoltaicznych zwracamy uwagę na fakt, że bezpieczeństwo ich użytkowania wymaga systematycznych przeglądów instalacji dokonywanych przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach. Przeglądy takie powinny mieć miejsce nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy, a w każdym wypadku po wystąpieniu wiatrów o prędkości przekraczającej 79 km/h, gdyż nasze produkty są projektowane dla tzw. pierwszej strefy wiatrowej. Systemy nie mogą być poddane nadmiernemu pogorszeniu ich właściwości użytkowych i utracie ich sprawności technicznej.

Wszelkie zmiany konstrukcji systemów mocowań, a w tym ich łączenie, ich łączenie z elementami nie pochodzącymi od Corab sp. z o.o., modyfikowanie systemów, a w tym ich spawanie, skracanie, zmniejszanie ilości elementów podanych w instrukcji, a przeznaczonych do zbudowania konkretnego systemu, ich wydłużanie itp., nie stosowanie się do minimalnych zasad bezpieczeństwa wynikających z instrukcji, zwiększanie obciążenia systemów lub wykorzystywanie systemów w sposób niezgodny z przeznaczeniem powodują utratę uprawnień gwarancyjnych i mogą mieć bezpośredni wpływ na żywotność systemów oraz ich bezpieczne użytkowanie.