



Producent: Corab Sp. z o.o. ul. Michała Kajki 4
10-547 Olszyn, Poland

WAŻNE :

Zachować do późniejszego stosowania - Przeczytać uważnie".

INSTRUKCJA MONTAŻU, UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI

System mocowań Corab WS-004

System wolnostojący, dwupodporowy, 4 rzędy paneli poziomo, wkręcany w grunt.

Wykonanie: Aluminium 6060 T66, Stal nierdzewna A2, Stal ocynkowana ogniowo DX51D+Z275

Klauzula prawna

Niniejsza instrukcja określa jedynie minimalne standardy bezpieczeństwa montażu i użytkowania systemu mocowań paneli fotowoltaicznych. Zwracamy uwagę na fakt, że instrukcja nie stanowi projektu instalacji fotowoltaicznej i nie może projektu takiego zastępować. Właściwy dobór systemu mocowań paneli fotowoltaicznych oraz elementów wchodzących w jego skład należy do osób, które bezpośrednio dokonują montażu takiego systemu.

Firma Corab sp. z o.o. jest producentem systemów montażowych do instalacji fotowoltaicznych. Wśród naszych produktów znajduje się całą gamę rozwiązań i materiałów. Produkty te są bardzo wysokiej jakości i są przystosowane do specjalistycznego wykorzystania w różnorodnych warunkach, a w tym na dachach płaskich lub skośnych. Proponowane przez nas rozwiązania uwzględniają różnorodność materiałów z jakich wykonane są pokrycia dachowe. Niemniej jako producent systemów mocowań nie ponosimy odpowiedzialności za ich prawidłowe wykorzystanie i ich prawidłowy montaż. Corab sp. z o.o. nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych oraz przewidywanych warunków umiejscowienia instalacji fotowoltaicznych. Jako producent Corab sp. z o.o. nie wykonuje również projektów instalacji fotowoltaicznych i nie nadzoruje ich montażu. Są to czynności pozostające w gestii wykonawców, którzy w ramach tych czynności powinni uwzględnić m.in. stan konstrukcji pokryć dachowych i jakość materiałów, z których są one zbudowane, a także miejscowe warunki pogodowe. Wykonawcom, którzy mają bezpośredni kontakt z klientami ostatecznymi, pozostawiony jest dobór użytych systemów, wszystkich wchodzących w ich skład elementów, a także sposobów ich łączenia z budynkami lub gruntem. Za działania tych osób Corab sp. z o.o. odpowiedzialności nie ponosi bowiem nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych i prawidłowości rozwiązań stosowanych przez wykonawców instalacji.

Jako producent systemów mocowań paneli fotowoltaicznych zwracamy uwagę na fakt, że bezpieczeństwo ich użytkowania wymaga systematycznych przeglądów instalacji dokonywanych przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach. Przeglądy takie powinny mieć miejsce nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy, a w każdym wypadku po wystąpieniu wiatrów o prędkości przekraczającej 79 km/h, gdyż nasze produkty są projektowane dla tzw. pierwszej strefy wiatrowej. Systemy nie mogą być poddane nadmiernemu pogorszeniu ich właściwości użytkowych i utracie ich sprawności technicznej.

Wszelkie zmiany konstrukcji systemów mocowań, a w tym ich łączenie, ich łączenie z elementami nie pochodzącymi od Corab sp. z o.o., modyfikowanie systemów, a w tym ich spawanie, skracanie, zmniejszanie ilości elementów podanych w instrukcji, a przeznaczonych do zbudowania konkretnego systemu, ich wydłużanie itp., nie stosowanie się do minimalnych zasad bezpieczeństwa wynikających z instrukcji, zwiększanie obciążenia systemów lub wykorzystywanie systemów w sposób niezgodny z przeznaczeniem powodują utratę uprawnień gwarancyjnych i mogą mieć bezpośredni wpływ na żywotność systemów oraz ich bezpieczne użytkowanie.

1. Zestawienie elementów:



1. Szyna montażowa ryflowana SM-40x80/3600L

Index: XPF_SM051
Materiał: aluminium
Waga: 5,92 kg

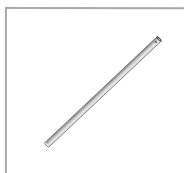
ilość - 2 sztuki



2. Szyna montażowa ryflowana SM-31x50 L3400

Index: XPF_SM044
Materiał: aluminium
Waga: 2.94 kg

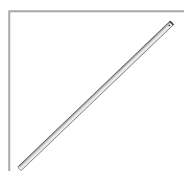
ilość - 8 sztuk



3. Podpora przednia L1600

Index: PF_WS004.1
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 4.58 kg

ilość - 2 sztuki



4. Podpora tylna L2600

Index: PF_WS004.2
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 7.44 kg

ilość - 2 sztuki



5. Wspornik konstrukcji wkręcany w ziemię 76 L1600

Index: 32-05-05.0005
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 9.1 kg

ilość - 4 sztuki



6. Uszczelka do wspornika

Index: 32-05-05.0006
Materiał: EPDM
Waga: 0,01 g

ilość - 4 sztuki



7. Łącznik pośredni 30 st. KP-010

Index: XPF_KP010
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 0.421 kg

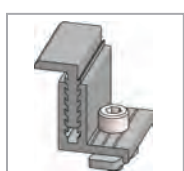
ilość - 4 sztuki



8. Łącznik szyny

Index: XPF_L008
Materiał: aluminium
Waga: 0,05 kg

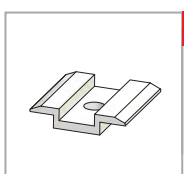
ilość - 16 sztuk



9. Klema końcowa

Index: XPF_KL020
Materiał: aluminium
Waga: 0.065 kg

ilość - 16 sztuk



10. Klema środkowa KS AL

Index: XPF_KL010
Materiał: aluminium
Waga: 0,015 kg

ilość - 8 sztuk



11. Stężenie skośne

Index: PF_WS004.5
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 3.1 kg

ilość - 2 sztuki



12. Stężenie poziome L1600

Index: PF_WS004.4
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 3.8 kg

ilość - 2 sztuki



13. Uchwyt tylny

Index: PF_WS004.3
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 0.25 kg

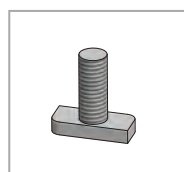
ilość - 8 sztuk



14. Śruba imbusowa ISO 7380 M8x50

Index: M525
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,019 kg

ilość - 8 sztuk



15. Śruba młotkowa 28/15 M8x25

Index: M546
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,015 kg

ilość - 8 sztuk



16. Śruba M10x80 DIN 933 A2

Index: M724
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0.062 kg

ilość - 4 sztuki



17. Śruba M10x65 DIN 933 A2

Index: M723
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0.0427 kg

ilość - 10 sztuk



18. Wkręt dociskowy M12x25 DIN 914

Index: M666
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0.0147 kg

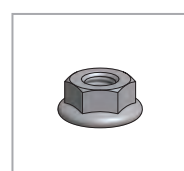
ilość - 12 sztuk



19. Nakrętka do szyny mocującej AL

Index: M694
Materiał: aluminium
Waga: 0,007 kg

ilość - 56 sztuk



20. Nakrętka kołnierkowa ząbkowana DIN 6923 M8

Index: M540
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,007 kg

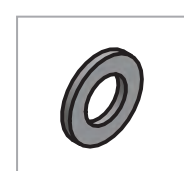
ilość - 8 sztuk



21. Nakrętka kołnierkowa ząbkowana DIN 6923 M10

Index: M539
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,001 kg

ilość - 14 sztuk



22. Podkładka M10 DIN 125 A2

Index: M650
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,0036 kg

ilość - 14 sztuk



23. Mocowanie inwertera

Index: PF_WS004.8
Materiał: stal ocynkowana
Waga: 2.1 kg

ilość - 1 sztuka



24. Śruba imbusowa M8x25 DIN 912 A2

Index: M485
Materiał: stal nierdzewna
Waga: 0,0129 kg

ilość - 48 sztuk

2. Wykaz narzędzi potrzebnych do montażu:

- krzyżak lub wkrętak mechaniczny do montażu wsporników konstrukcji,
- klucze imbusowe rozmiar 5 i 6,
- klucze płasko-oczkowe rozmiar 13 i 15 mm,

3. Moment siły dokręcania śrub podczas montażu.

- Klemy środkowe i końcowe dokręcać z siłą 8,5 Nm.
- Śruby dociskowe M12 dokręcać z siłą 67 Nm.
- Śruby i nakrętki M10 dokręcać z siłą 36 Nm.
- Śruby i nakrętki M8 dokręcać z siłą 18 Nm.

4. Liczba osób niezbędnych przy montażu.

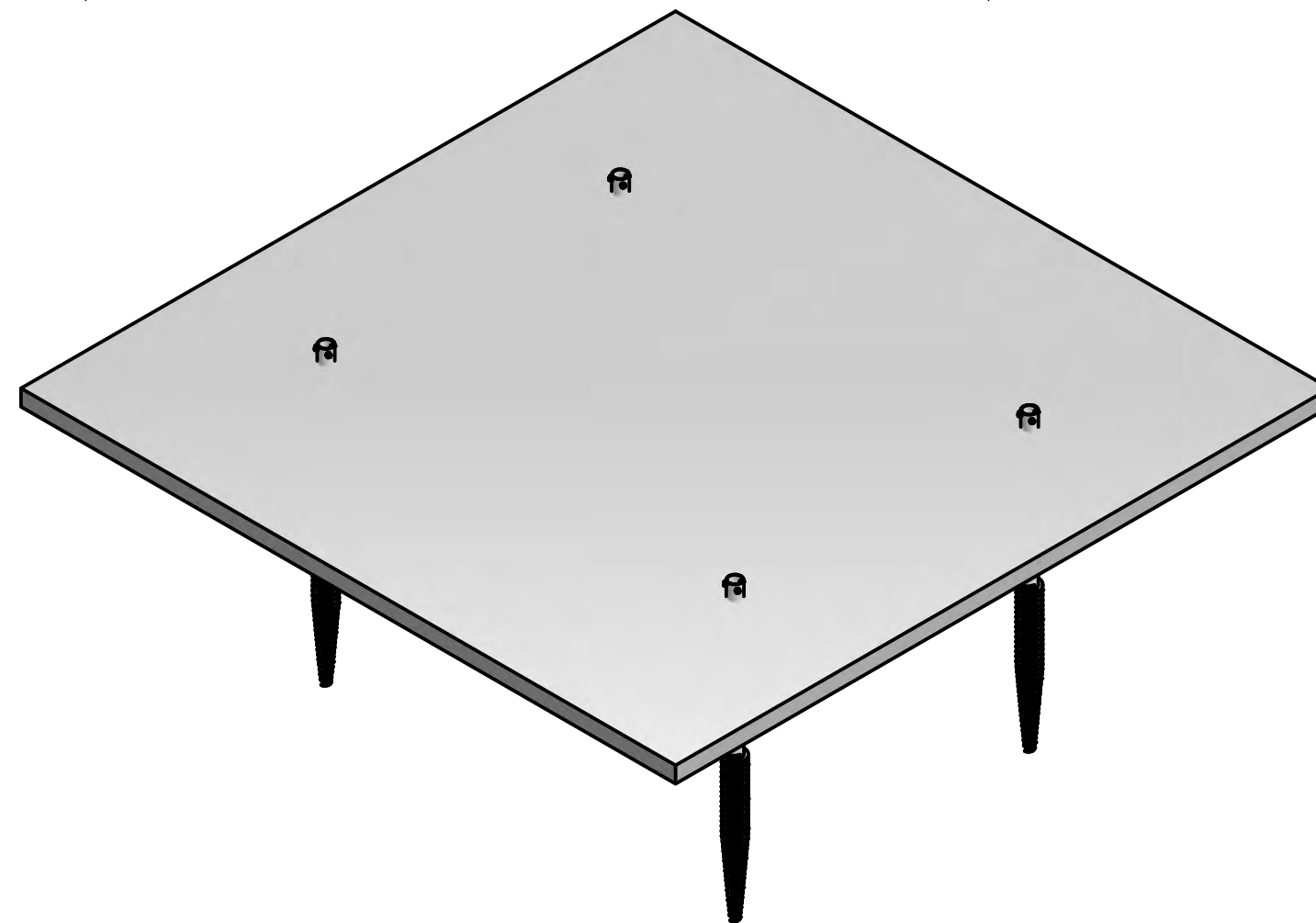
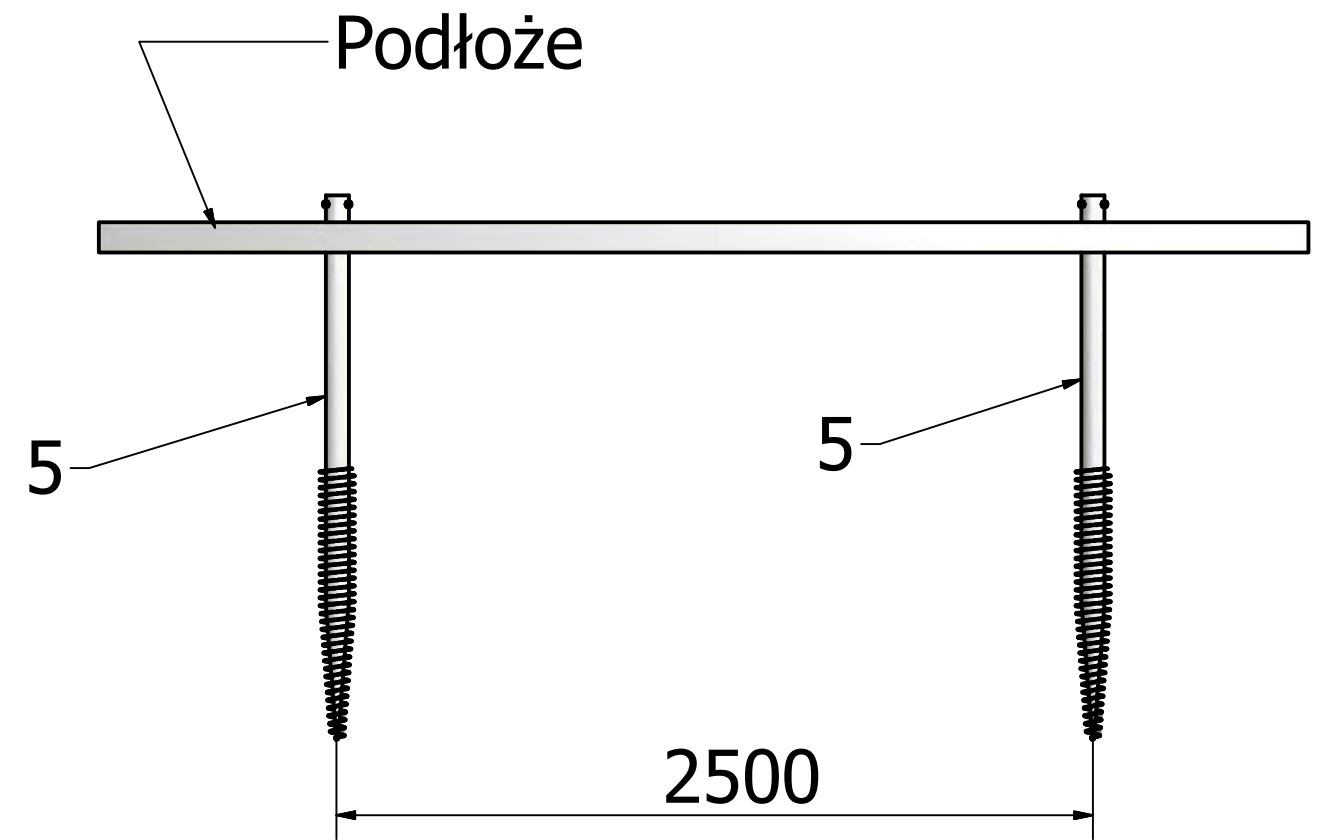
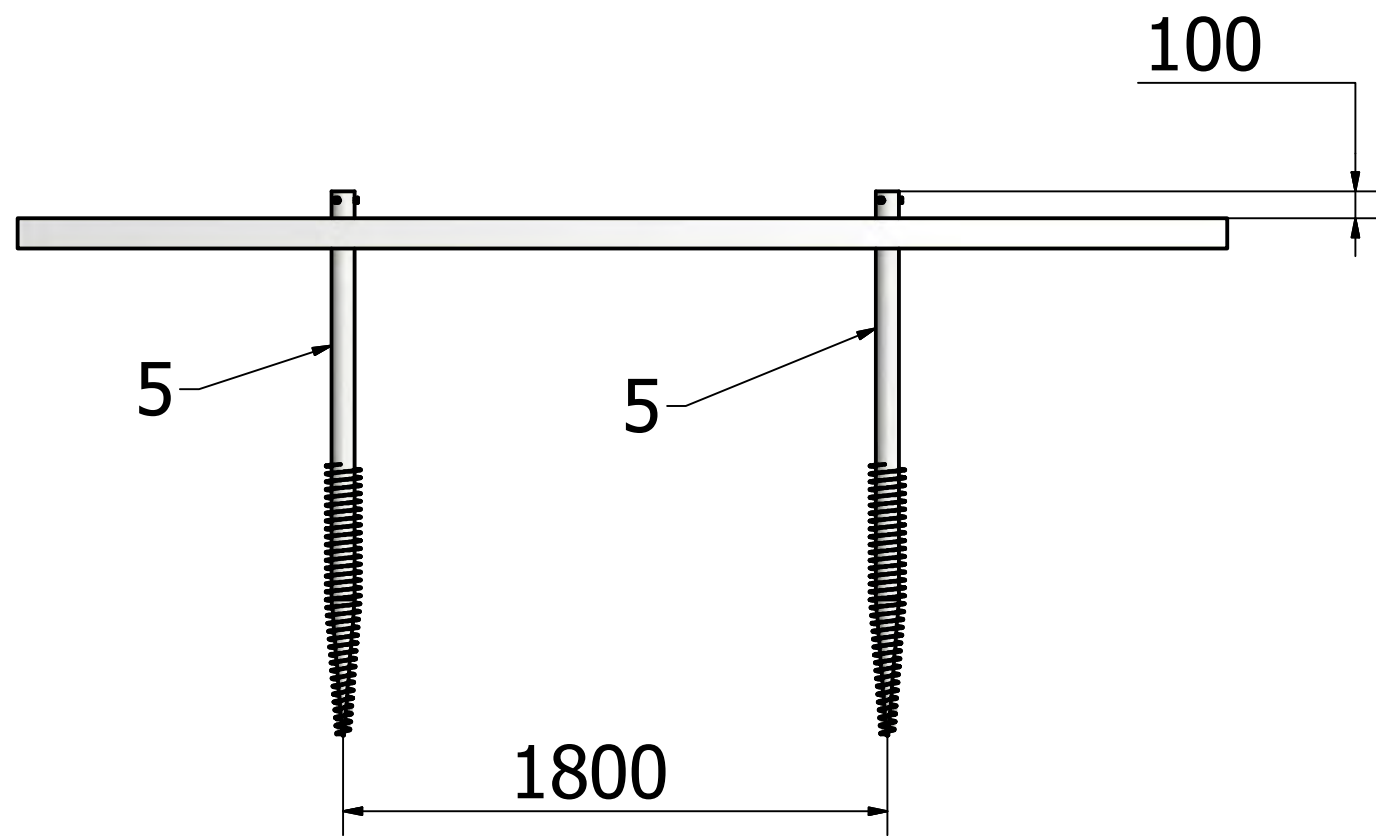
- minimalnie 2 osoby

5. Czas montażu.

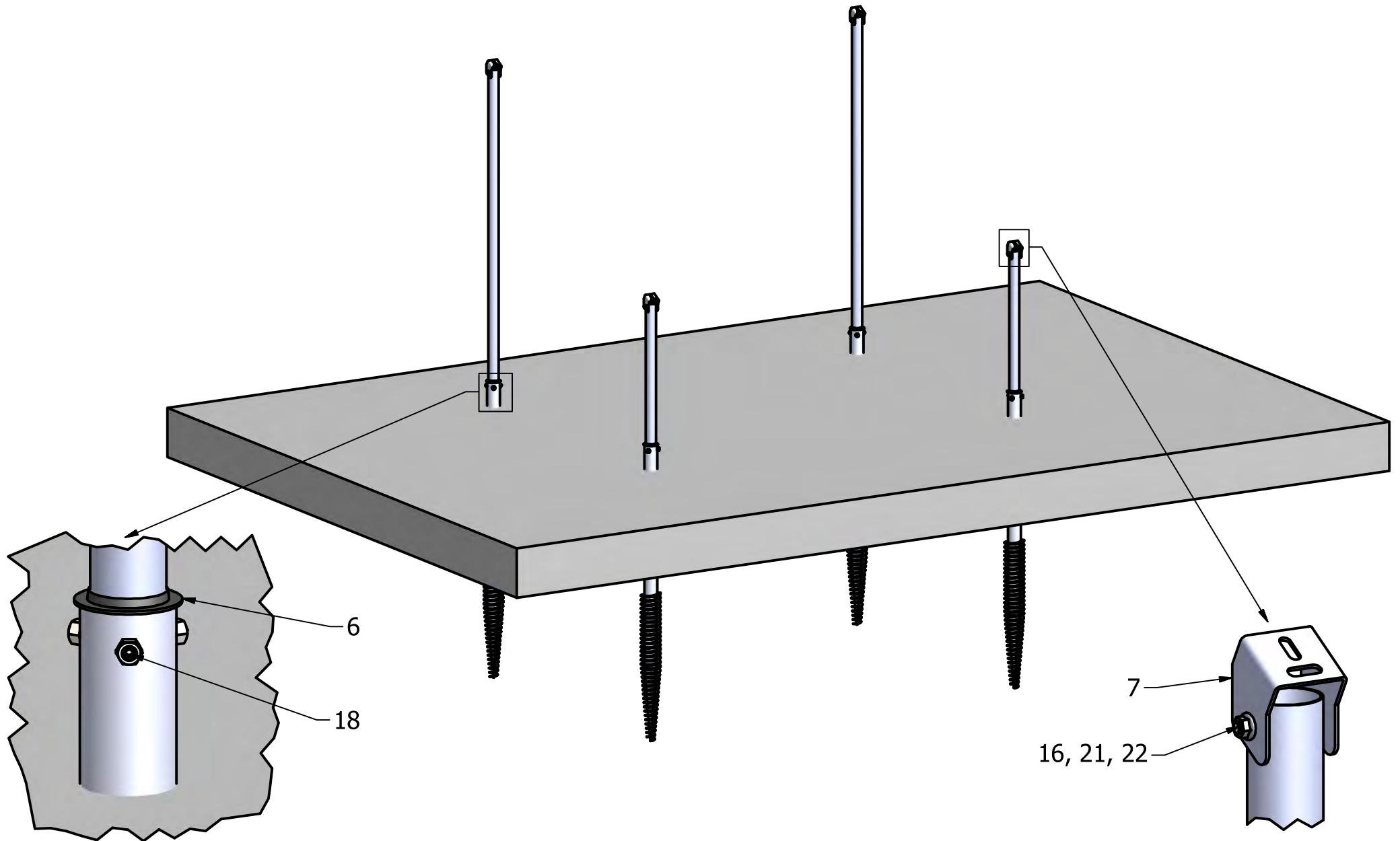
Okolo 2 godzin.

6. Czynności montażowe.

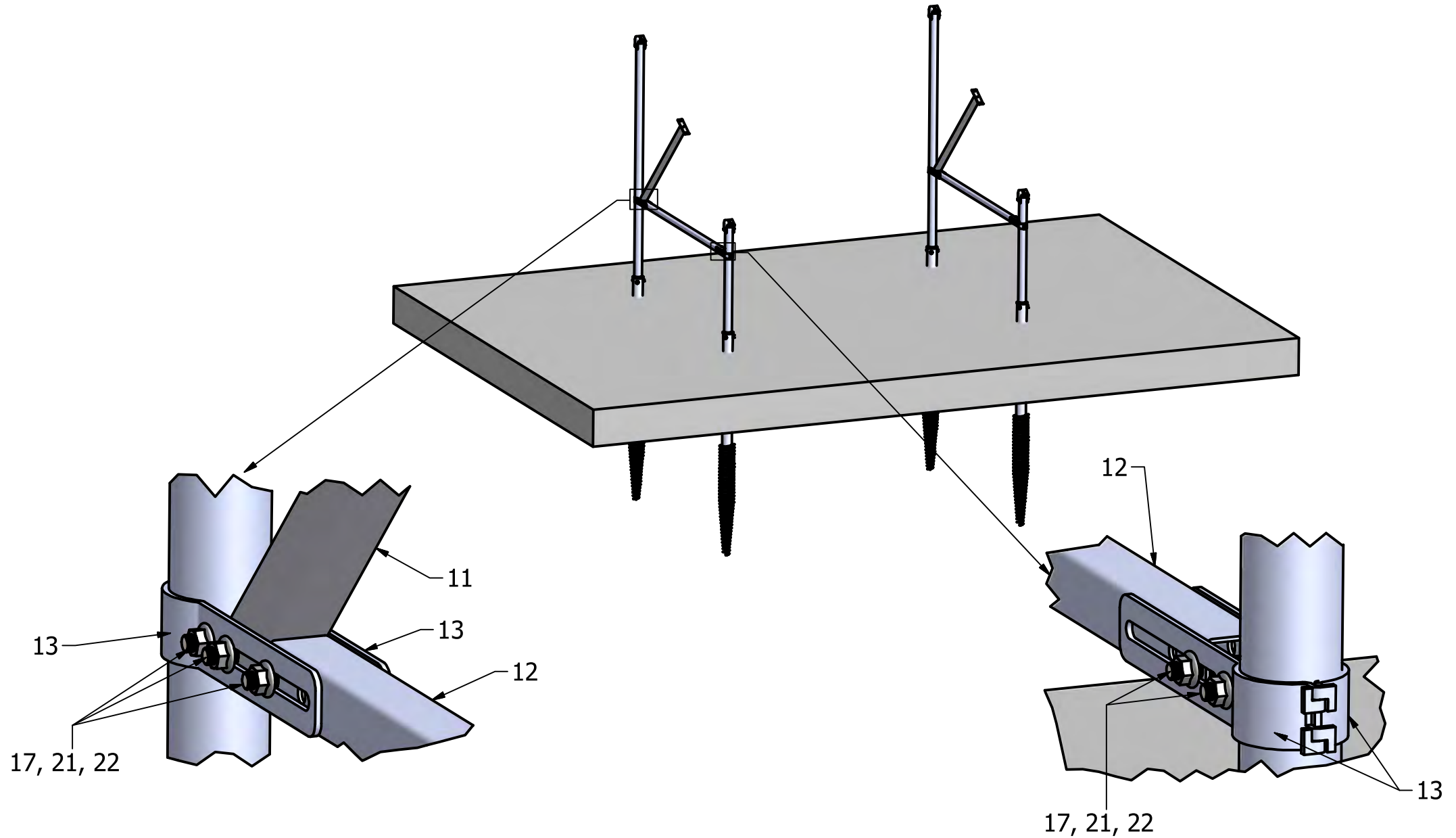
[1] Wkręcić w podłoże cztery wsporniki (1).



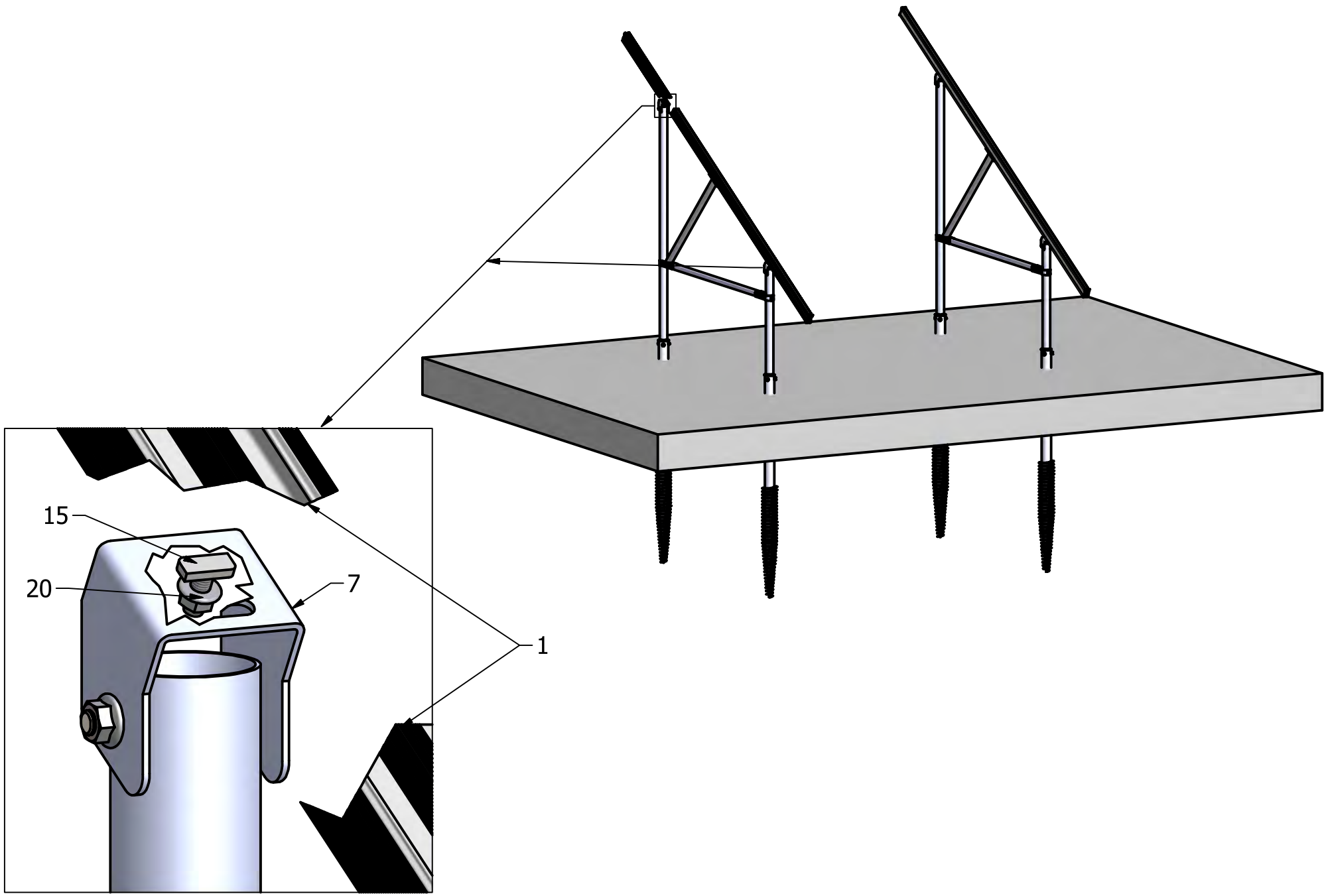
[2] Przed osadzeniem podpór we wspornikach należy założyć uszczelki (6).
Po osadzeniu podpór dokręcić wkręty dociskowe (18).
Na podporach zamocować łączniki (7) za pomocą śrub (16), nakrętek (21) oraz podkładek (22).



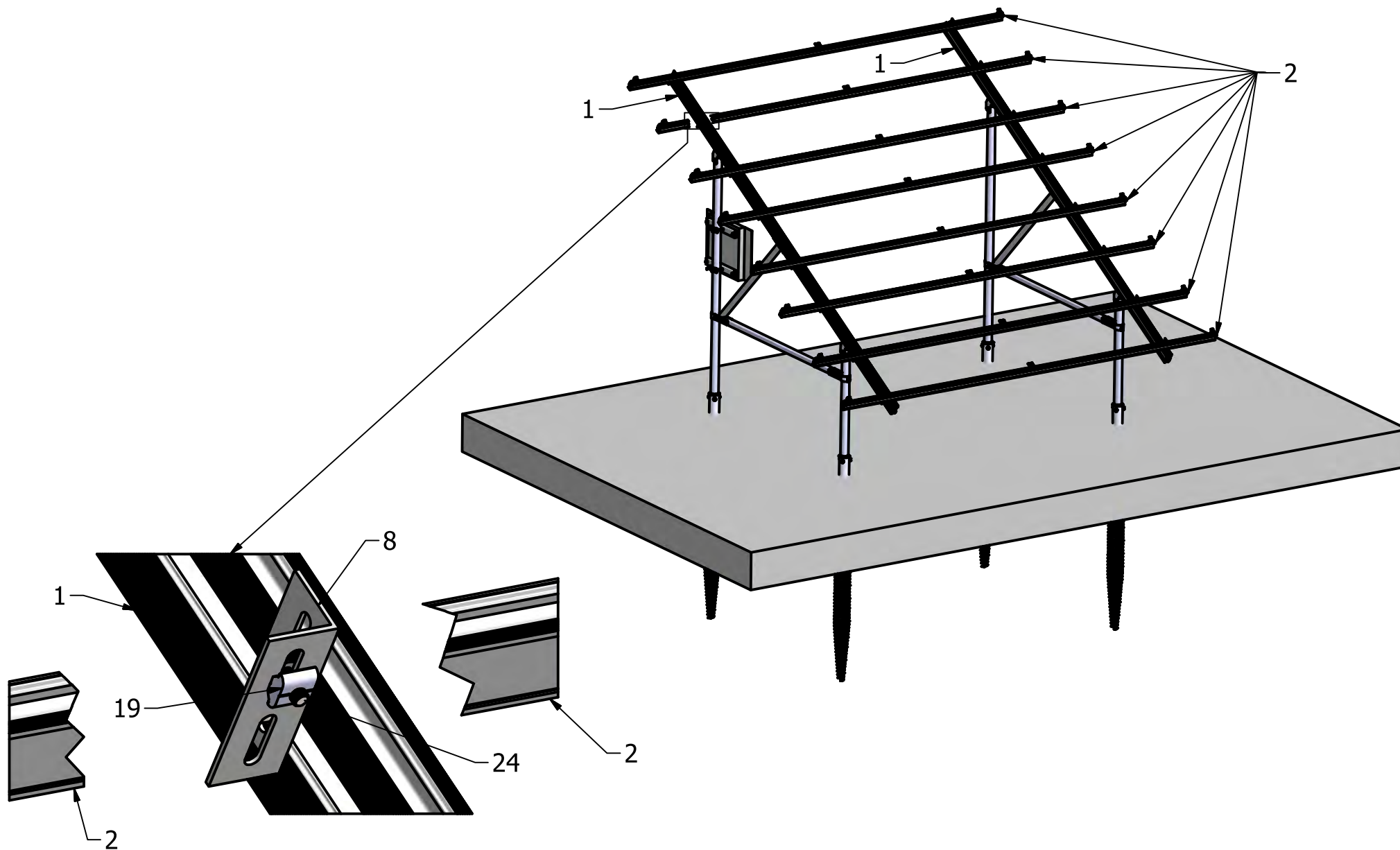
[3] Za pomocą śrub (17), nakrętek (21), podkładek (22) oraz uchwytów (13) zamontować stężenia (11) oraz (12).



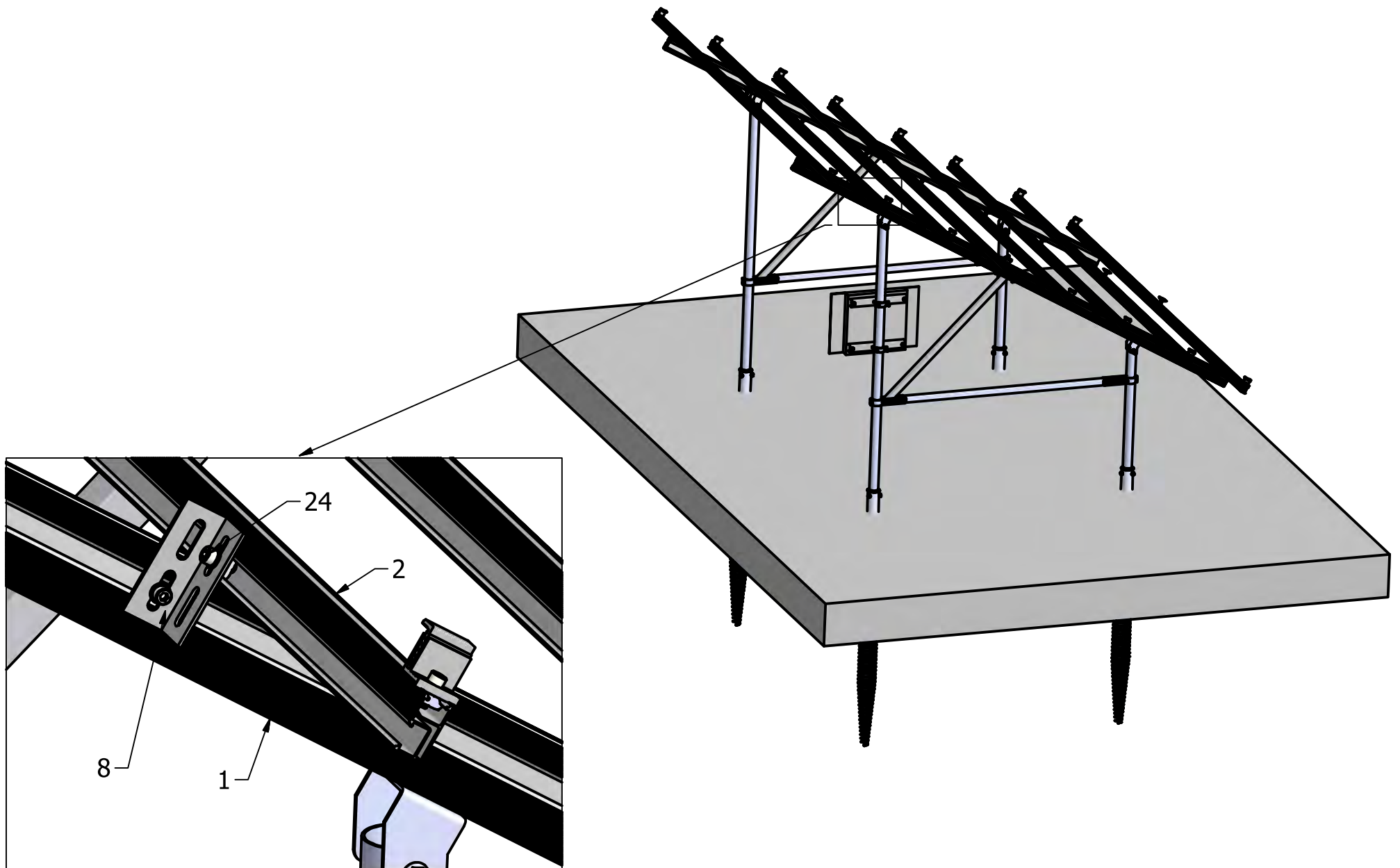
[4] Za pomocą śrub młotkowych (15) oraz nakrętek (20) zamontować na łącznikach (7) szyny montażowe (1).



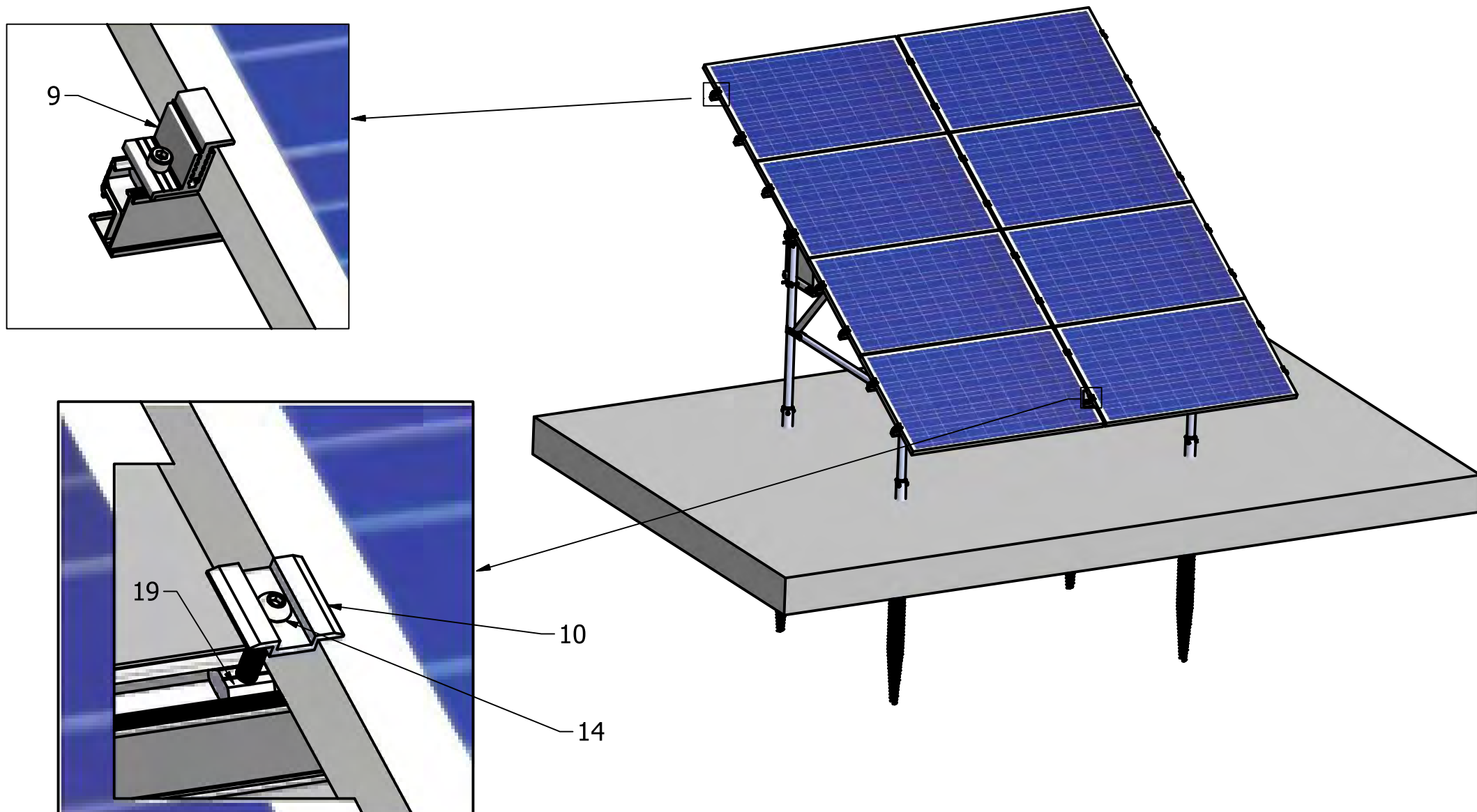
[5] Za pomocą śrub (24), nakrętek (19) oraz łączników (8) zamontować szyny montażowe (2) na szynach (1).



- Połączenie szyn



[6] Montaż paneli : na szynach kładziemy pierwszy, skrajny (górny) panel i trzymając go montujemy klemy końcowe (9). Następnie wstępnie montujemy klemy środkowe (10) nie skręcając ich. Zakładamy następnie kolejny panel i skręcamy panele klemami środkowymi. Czynność powtarzamy aż do zamontowania wszystkich paneli.



7. Kontrola stanu technicznego oraz konserwacja systemu mocującego w czasie użytkowania.

Użytkownik systemu montażowego powinien dokonywać systematycznych przeglądów okresowych konstrukcji, zwracając szczególną uwagę na połączenia śrubowe. W normalnych warunkach przeglądy powinny odbywać się nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy. W przypadku anomalii pogodowych, przegląd powinien być wykonany niezwłocznie po ich ustąpieniu.

Zabrania się jakiegokolwiek ingerencji w konstrukcję.

Wszelkie zmiany sposobu użytkowania elementów konstrukcji powodujące:

- zwiększenie projektowanego obciążania konstrukcji,
- ingerencję (spawanie, skracanie, wydłużanie, itp.:) w konstrukcję systemu mocującego, spowodują utratę gwarancji .

Konstrukcja powinna być użytkowana w sposób zgodny z jej przeznaczeniem i wymaganiami ochrony środowiska, oraz utrzymywana w należyтым stanie technicznym . Nie można dopuścić do nadmiernego pogorszenia jej własności użytkowych i sprawności technicznej.