



**Producent:** Corab Sp. z o.o. ul. Michała Kajki 4  
10-547 Olszyn, Poland

## **INSTRUKCJA MONTAŻU, UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI**

### **System mocowań Corab PB-034**

**Dach płaski na szynie SM-25x47, balastowy, kąt 35 °, panel poziomo.**

#### **WAŻNE :**

Zachować do późniejszego stosowania - Przeczytać uważnie.

**Wykonanie: Aluminium 6060 T66, Stal nierdzewna A2.**

#### Klauzula prawna

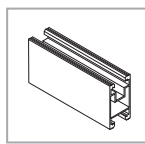
Niniejsza instrukcja określa jedynie minimalne standardy bezpieczeństwa montażu i użytkowania systemu mocowań paneli fotowoltaicznych. Zwracamy uwagę na fakt, że instrukcja nie stanowi projektu instalacji fotowoltaicznej i nie może projektu takiego zastępować. Właściwy dobór systemu mocowań paneli fotowoltaicznych oraz elementów wchodzących w jego skład należy do osób, które bezpośrednio dokonują montażu takiego systemu.

Firma Corab sp. z o.o. jest producentem systemów montażowych do instalacji fotowoltaicznych. Wśród naszych produktów znajduje się całą gamę rozwiązań i materiałów. Produkty te są bardzo wysokiej jakości i są przystosowane do specjalistycznego wykorzystania w różnorodnych warunkach, a w tym na dachach płaskich lub skośnych. Proponowane przez nas rozwiązania uwzględniają różnorodność materiałów z jakich wykonane są pokrycia dachowe. Niemniej jako producent systemów mocowań nie ponosimy odpowiedzialności za ich prawidłowe wykorzystanie i ich prawidłowy montaż. Corab sp. z o.o. nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych oraz przewidywanych warunków umiejscowienia instalacji fotowoltaicznych. Jako producent Corab sp. z o.o. nie wykonuje również projektów instalacji fotowoltaicznych i nie nadzoruje ich montażu. Są to czynności pozostające w gestii wykonawców, którzy w ramach tych czynności powinni uwzględnić m.in. stan konstrukcji pokryć dachowych i jakość materiałów, z których są one zbudowane, a także miejscowe warunki pogodowe. Wykonawcom, którzy mają bezpośredni kontakt z klientami ostatecznymi, pozostawiony jest dobór użytych systemów, wszystkich wchodzących w ich skład elementów, a także sposobów ich łączenia z budynkami lub gruntem. Za działania tych osób Corab sp. z o.o. odpowiedzialności nie ponosi bowiem nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych i prawidłowości rozwiązań stosowanych przez wykonawców instalacji.

Jako producent systemów mocowań paneli fotowoltaicznych zwracamy uwagę na fakt, że bezpieczeństwo ich użytkowania wymaga systematycznych przeglądów instalacji dokonywanych przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach. Przeglądy takie powinny mieć miejsce nie rzadziej niż raz na sześć miesięcy, a w każdym wypadku po wystąpieniu wiatrów o prędkości przekraczającej 79 km/h, gdyż nasze produkty są projektowane dla tzw. pierwszej strefy wiatrowej. Systemy nie mogą być poddane nadmiernemu pogorszeniu ich właściwości użytkowych i utracie ich sprawności technicznej.

Wszelkie zmiany konstrukcji systemów mocowań, a w tym ich łączenie, ich łączenie z elementami nie pochodzącymi od Corab sp. z o.o., modyfikowanie systemów, a w tym ich spawanie, skracanie, zmniejszanie ilości elementów podanych w instrukcji, a przeznaczonych do zbudowania konkretnego systemu, ich wydłużanie itp., nie stosowanie się do minimalnych zasad bezpieczeństwa wynikających z instrukcji, zwiększanie obciążenia systemów lub wykorzystywanie systemów w sposób niezgodny z przeznaczeniem powodują utratę uprawnień gwarancyjnych i mogą mieć bezpośredni wpływ na żywotność systemów oraz ich bezpieczne użytkowanie.

## Zestawienie elementów:



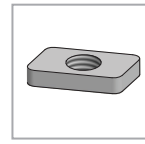
**Szyna montażowa ryflowana SM-25x47 3400AL**  
Index: XPF\_SM025  
Materiał: aluminium  
Waga: 2,26kg

ilość - 4 szt.



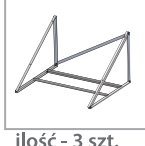
**Śruba imbusowa M8x50 DIN912 A2**  
Index: M681  
Materiał: stal nierdzewna  
Waga: 0,024 kg

ilość - 6 szt.



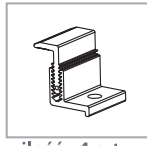
**Nakrętka młotkowa 28/15 M8**  
Index: M547  
Materiał: stal nierdzewna  
Waga: 0,007 kg

ilość - 10 szt.



**Wspornik balastowy**  
Index: XPF\_WB004  
Materiał: aluminium  
Waga: 8kg

ilość - 3 szt.



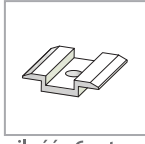
**Klema końcowa regulowana 35/40/45/50mm**  
Index: 32.00017A  
Materiał: aluminium  
Waga: 0,054 kg

ilość - 4 szt.



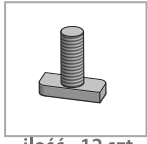
**Nakrętka kołnierkowa ząbkowana DIN 6923 M8**  
Index: M540  
Materiał: stal nierdzewna  
Waga: 0,007 kg

ilość - 12 szt.



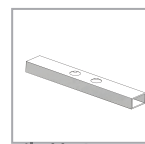
**Klema środkowa KS AL**  
Index: XPF\_KL010  
Materiał: aluminium  
Waga: 0,015 kg

ilość - 6 szt.



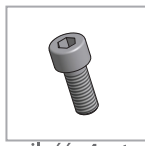
**Śruba młotkowa 28/15 M8x25**  
Index: M546  
Materiał: stal nierdzewna  
Waga: 0,015 kg

ilość - 12 szt.



**Łącznik szyny LS AL**  
Index: XPF\_L004  
Materiał: aluminium  
Waga: 0,056 kg

ilość - 2 szt.



**Śruba imbusowa M8x20 DIN912 A2**  
Index: M485  
Materiał: stal nierdzewna  
Waga: 0,012 kg

ilość - 4 szt.

## Wykaz narzędzi potrzebnych do montażu:

- klucz imbusowy rozmiar 5 i 6 mm,
- klucz e płasko -oczkowe rozmiar 13 i 15 mm,
- wkrętarka z regulacją obrotów,

Moment siły dokręcania śrub podczas montażu.

- klemy środkowe i końcowe dokręcać z siłą 8,5 Nm,
- śruby i nakrętki M8 dokręcać z siłą 18 Nm.

Liczba osób niezbędnych przy montażu: minimalnie 2 osoby.

Czas montażu około 3 godziny.

## Kontrola stanu technicznego oraz konserwacja systemu mocującego w czasie użytkowania.

Użytkownik systemu montażowego powinien dokonywać systematycznych przeglądów okresowych konstrukcji, zwracając szczególną uwagę na połączenia śrubowe. W normalnych warunkach przeglądy powinny odbywać się nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy. W przypadku anomalii pogodowych, przegląd powinien być wykonany niezwłocznie po ich ustąpieniu.

Zabrania się jakiegokolwiek ingerencji w konstrukcję.

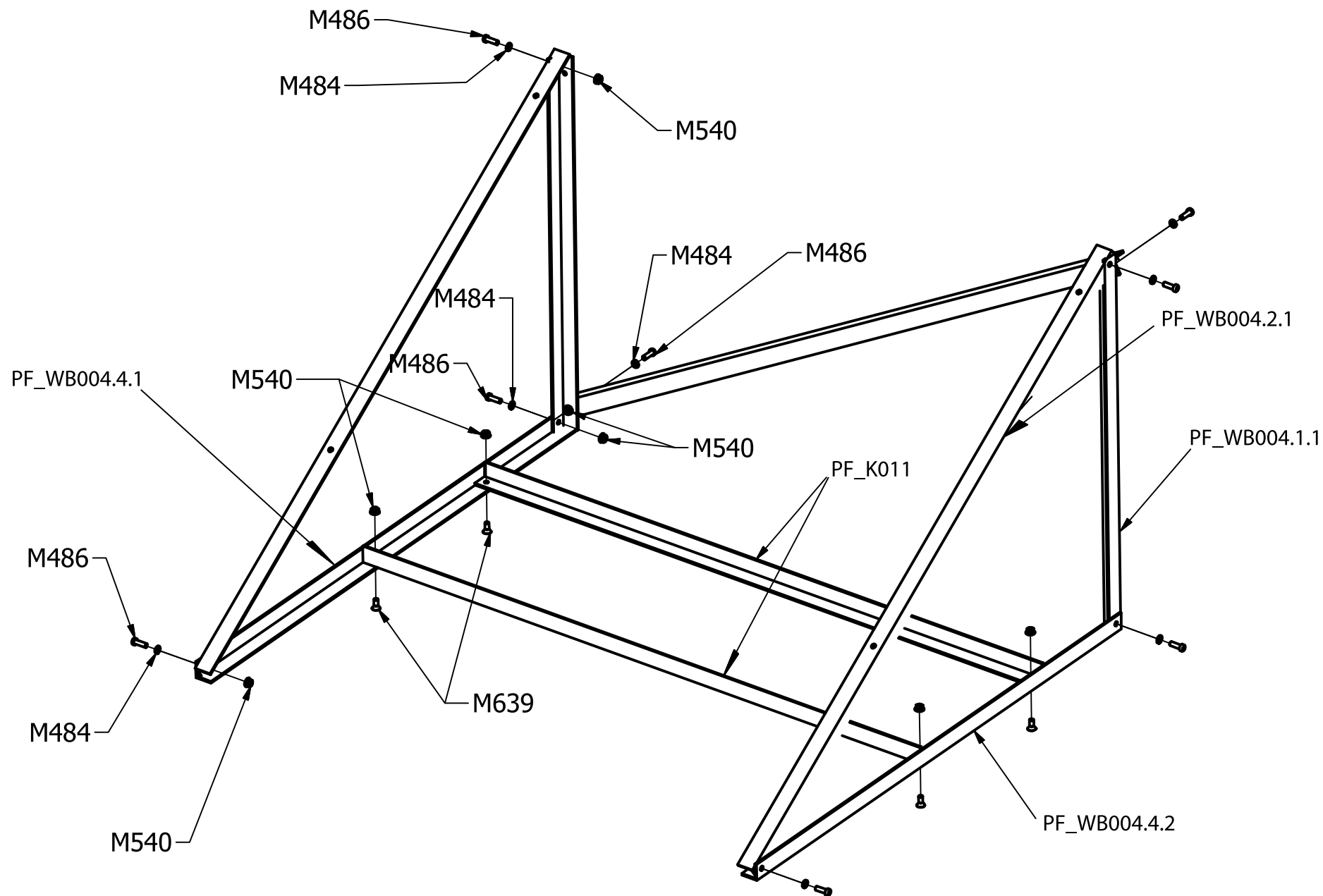
Wszelkie zmiany sposobu użytkowania elementów konstrukcji powodujące:

- zwiększenie projektowanego obciążania konstrukcji,
- ingerencję (spawanie, skracanie, wydłużanie, itp.:) w konstrukcję systemu mocującego, spowodują utratę gwarancji.

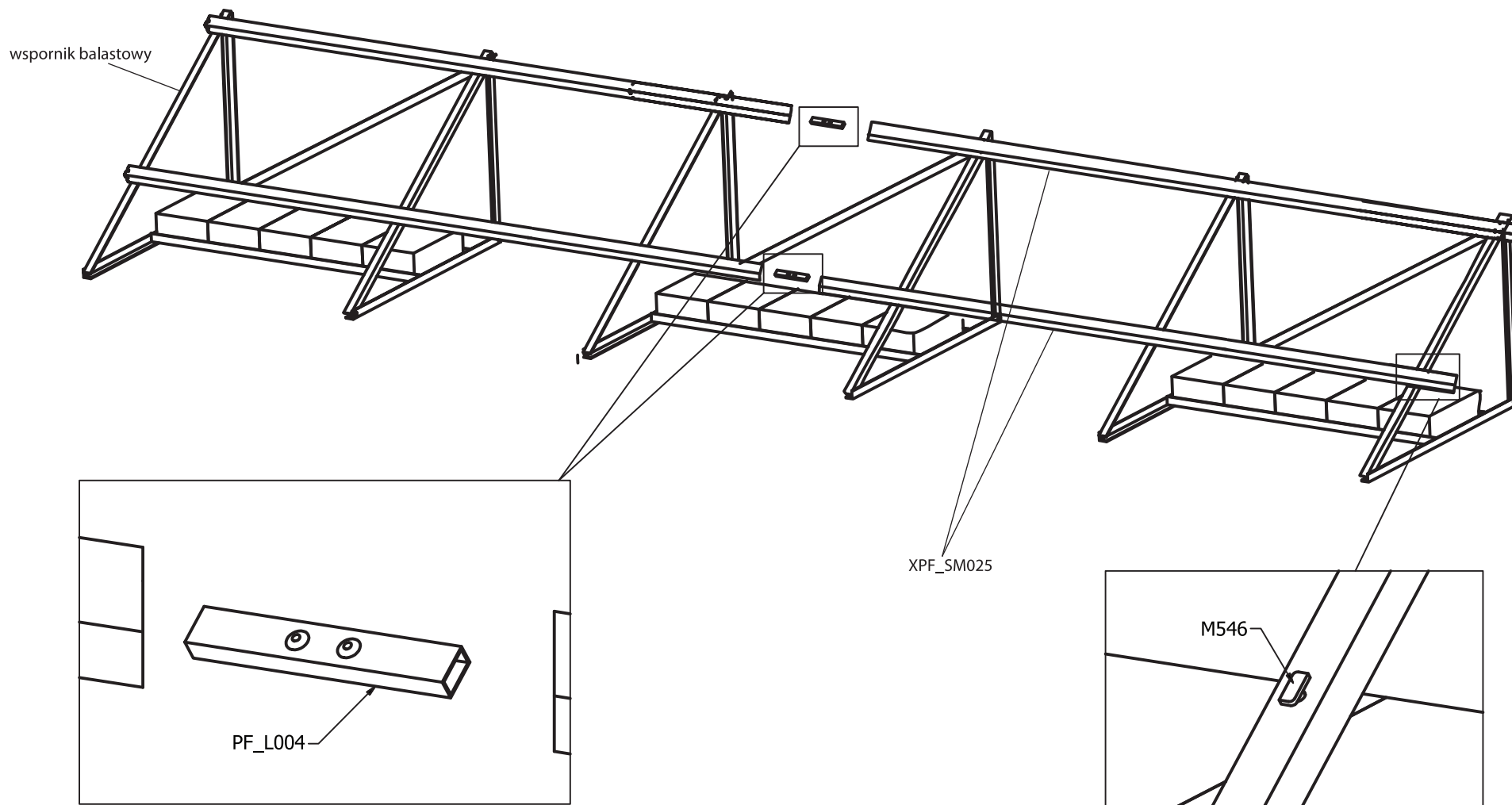
Konstrukcja powinna być użytkowana w sposób zgodny z jej przeznaczeniem i wymaganiami ochrony środowiska, oraz utrzymywana w należytym stanie technicznym.

Nie można dopuścić do nadmiernego pogorszenia jej własności użytkowych i sprawności technicznej.

Montaż wspornika balastowego.



Montaż szyn XPF\_SM0025 na wspornikach balastowych. Szyny montażowe przykręcamy do wsporników za pomocą śrub M546 oraz nakrętek M540. Szyny łączymy ze sobą za pomocą łączników XPF\_L004. Następnie należy obciążyć konstrukcję dziesięcioma betonowymi bloczkami. Każdy boczek o wadze ok. 30 kg.



Na szynach kładziemy pierwszy, skrajny panel i trzymając go montujemy klemy końcowe regulowane.  
Następnie wstępnie montujemy klemy środkowe KS AL nie skręcając ich.  
Zakładamy następnie kolejny panel i skręcamy panele klemami środkowymi.  
Czynność powtarzamy aż do zamontowania wszystkich paneli.

